



CONSIGNES






Manipulation de l'azote liquide en récipients cryogéniques mobiles fermés ou ouverts



❖ RISQUES ET DANGERS

- Risque de gelure par contact avec la peau. 
- Risque d'évanouissement ou d'asphyxie par évaporation du liquide dans une enceinte confinée (diminution de la concentration en O₂). 
- Risque de condensation de l'oxygène de l'air enrichissant progressivement le liquide en oxydant.
- Risque d'explosion par évaporation du liquide dans un récipient fermé (augmentation de pression).
- Matériaux fragilisés à très basse température par contact avec le liquide.

❖ MESURES DE SECURITE

- Respecter la notice d'utilisation du récipient cryogénique et vérifier sa stabilité lors du transport.
- Lire attentivement la fiche de sécurité du produit ainsi que les actions à prendre en cas d'accident.
- S'assurer que le personnel est formé à la manipulation de l'azote liquide.
- Porter les protections individuelles : visière, cryogants (EN511 – 2.2.1), blouse, pantalon et chaussures fermées.    
- Idéalement, ne pas accompagner le réservoir dans le monte-charge (risque d'asphyxie en cas de panne). 
- Le local de stockage des récipients doit être ventilé. Le stockage dans la chambre froide est donc à éviter sauf si une détection automatique de manque d'oxygène avec alarme est présente.
- Les soutirages doivent être surveillés. Eviter les transvasements.

❖ EN CAS D'ACCIDENT

- Formez le 7 (Solbosch, Plaine, Flagey, Gosselies).
- Formez le 22 (Erasme).
- Formez le 112 (Auderghem, USquare, Charleroi et autres).

❖ POUR INFORMATION

- 1 litre d'azote liquide produit par évaporation environ 700 litres d'azote gazeux.
- L'azote liquide et l'azote gazeux froid sont plus lourds que l'air (accumulation au sol).